

**CÂMARA MUNICIPAL DE PARNAMIRIM****Anexo 17 - Demonstrativo da Dívida Flutuante**

Dezembro(31/12/2018)

**ISOLADO:2 - CAMARA MUNICIPAL DE PARNAMIRIM**

TÍTULOS	SALDO ANTERIOR	MOVIMENTO DO PERÍODO					SALDO P/ O PERÍODO SEGUINTE
		INSCRIÇÃO	BAIXA		TRANSF .RP NAO PROC. LIQ		
			PAGTO	CANC.	INSCR	BAIXA	
<b>DEPÓSITOS E CONSIGNAÇÕES</b>							
RPPS - RETENÇÕES SOBRE VENCIMENTOS E VANTAGENS	0,00	4.391,72	4.391,72	0,00	0,00	0,00	0,00
CONTRIBUIÇÃO AO RGPS	0,00	85.346,43	85.346,43	0,00	0,00	0,00	0,00
ENCARGOS SOCIAIS - OUTRAS ENTIDADES	0,00	1.807,47	1.807,47	0,00	0,00	0,00	0,00
IMPOSTO SOBRE A RENDA RETIDO NA FONTE - IRRF	0,00	108.494,92	108.494,92	0,00	0,00	0,00	0,00
PENSÃO ALIMENTÍCIA	0,00	22.862,00	22.862,00	0,00	0,00	0,00	0,00
RETENÇÕES - EMPRÉSTIMOS E FINANCIAMENTOS	0,00	200.513,32	200.513,32	0,00	0,00	0,00	0,00
Sub-total	0,00	423.415,86	423.415,86	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>TOTAL</b>	0,00	423.415,86	423.415,86	0,00	0,00	0,00	0,00

**NOTA EXPLICATIVA:**

No ano de 2018, como também em 2017, a Câmara Municipal de Parnamirim-PE, não deixou dívidas, ou quaisquer outras obrigações da mesma natureza.

